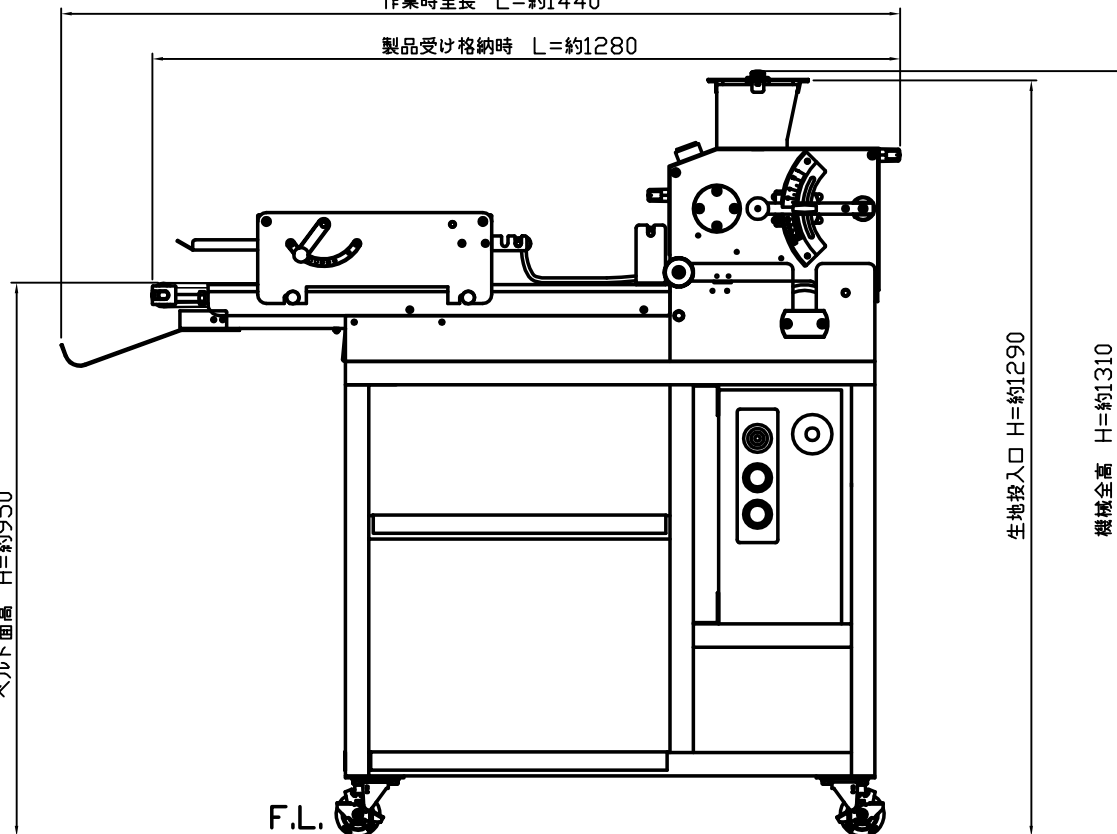


作業時全長 L=約1440

製品受け格納時 L=約1280



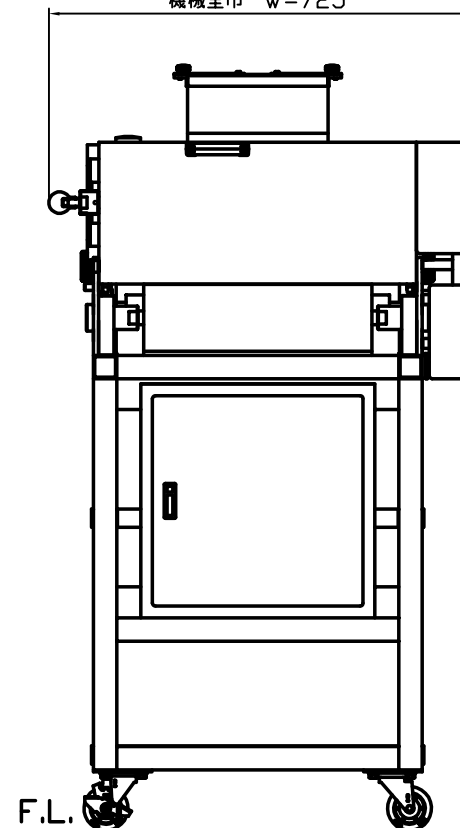
ベルト面高 H=約950

生地投入口 H=約1290

機械全高 H=約1310

F.L.

機械全巾 W=725



F.L.

主 仕 様			
電 源	AC 200V 3相	0.22kw	
ロール 巾	W=400mm		
ベルト 巾	W=425mm		
速度調整方法	インバーター	一括制御	
ロール駆動方式	高出力モータープーリー方式		
展圧板 巾	W=350mm		
ネット 巾	W=355mm		
非常停止	2箇所		
C.ベルト	エンドレス	両端サン加工	
キャスター	φ75 ウレタン車	2個ブレーキ付き	
そ の 他	ロールユニット脱離上げ式		